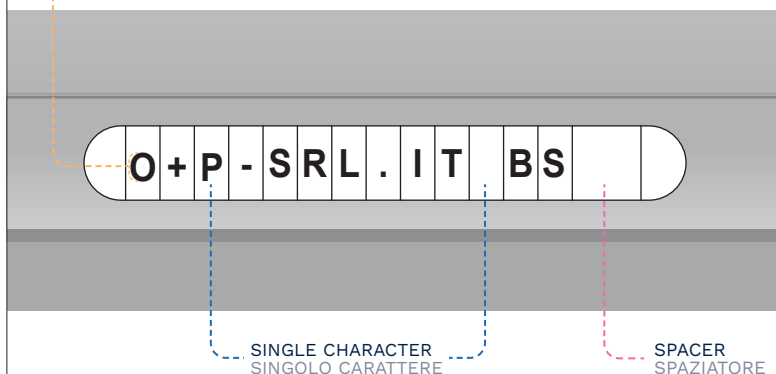


MARKING DIES MORSETTI PER LA MARCATURA

THEY ALLOW THE MARKING OF THE FERRULE DURING THE CRIMPING OPERATION
CONSENTONO DI MARCARE LA BOCCOLA IN FASE DI PRESSATURA

H (MARKING HEIGHT)
H (ALTEZZA DI INCISIONE)



AVAILABLE DIAMETERS DIAMETRI DISPONIBILI

FOR H SERIES CRIMPING MACHINES - PER PRESSE SERIE H

Ø 12 - 14 mm | H 1,5 mm

Ø 16 - 19 - 22 - 25 - 29 mm | H 2 mm

Ø 34 - 38 - 42 - 46 - 50 - 54 - 58 - 63 - 69 - 73 mm | H 3 mm

FOR V SERIES CRIMPING MACHINES - PER PRESSE SERIE V

Ø 12 - 14 mm | H 1,5 mm

Ø 16 - 19 - 22 - 25 - 29 mm | H 2 mm

Ø 34 - 38 - 42 - 46 - 50 - 54 - 58 - 63 - 69 - 73 - 77 - 86 mm | H 3 mm

FOR CRIMPING MACHINES H170 AND H144 PER - PRESSA SERIE H170 E H144

Ø 103 - 106 - 111 - 116 - 121 - 131 mm | H 4 mm

FOR CRIMPING MACHINES V1600 AND V159 - PER PRESSA SERIE H170 E H144

Ø 103 - 106 - 111 - 116 - 121 - 126 - 131 mm | H 4 mm

EXAMPLES OF HOSE MARKING ESEMPI DI TUBO MARCATO



SPECIAL DIES MORSETTI SPECIALI

BESIDES STANDARD DIES, O+P PROVIDES OTHER TYPES OF DIES SUCH AS:
RICORDIAMO CHE, OLTRE AI MORSETTI STANDARD, O+P METTE A DISPOSIZIONE ANCHE ALTRE TIPOLOGIE DI MORSETTI, QUALI:



INTERLOCK DIES LONGER THAN THE STANDARD DIES,
SUITABLE FOR CRIMPING INTERLOCK FERRULES.

MORSETTI INTERLOCK PIÙ LUNGI DI QUELLI STANDARD,
ADATTI PER RACCORDARE BOCCOLE INTERLOCK.



SPECIAL DIES PROFILES AND DIMENSIONS UPON
CUSTOMER REQUEST.

MORSETTI SPECIALI FORME E DIMENSIONI
SU RICHIESTA DEL CLIENTE.