

UNISPEED USFL 90/37 ES

CODE: UNISUSFL9037ES

FLARING
SVASATURA

UNISPEED USFL 90/37 ECO

CODE: UNISUSFL9037ECO

FLARING
SVASATURA

UNISPEED USFL 90/37 EL 6/90

CODE: UNISFL9037EL690

FLARING
SVASATURA



POSSIBILITY TO RECALL PREVIOUSLY SET RECIPES
POSSIBILITÀ DI RICHIAMO DELLE RICETTE IMPOSTATE

UP TO 90 mm OD
FINO A Ø ESTERNO 90 mm

MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



TOUCH-SCREEN
ELECTRONIC CONTROL
CONTROLLO
ELETTRONICO
TOUCH-SCREEN

USFL 90/37 ES



POSSIBILITY TO OBTAIN
ANY FLARING DIAMETER
AND THICKNESS
POSSIBILITÀ DI OTTENERE
QUALSIASI DIAMETRO E
SPESSORE DI SVASATURA

USFL 90/37 ES
USFL 90/37 ECO



IDEAL FOR VOLUME
PRODUCTION
IDEALE PER LA
PRODUZIONE IN SERIE

USFL 90/37 ES



AUTOMATED TOOLS
LUBRICATION SYSTEM BY
MEANS OF A DEDICATED UNIT
LUBRIFICAZIONE AUTOMATIZZATA
DEGLI UTENSILI PER MEZZO
DI CENTRALINA DEDICATA

USFL 90/37 ES
USFL 90/37 EL 6/90



ELECTRO-MECHANICAL
CONTROL
CONTROLLO
ELETTROMECCANICO

USFL 90/37 EL 6/90



37° FLARING
SVASATURA 37°



90° FLARING
SVASATURA 90°



EQUIPPED WITH WHEELS
DOTATO DI RUOTE

USFL 90/37 ES
USFL 90/37 ECO



FRONT TOOL-HOLDER
COMPARTMENT
VANO PORTAUTENSILI
ANTERIORE

USFL 90/37 ES

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	USFL 90/37 ES	USFL 90/37 ECO	USFL 90/37 EL 6/90
90° FLARING SVASATURA 90°	6→38X5 mm	6→38X5 mm	6→90X5 mm
37° FLARING SVASATURA 37°	6→42X4 mm	6→42X4 mm	6→90X5 mm
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4*	AISI 316 TI - ST 37.4*	AISI 316 TI - ST 37.4*
WEIGHT WITHOUT OIL PESO SENZA OLIO	645 KG	367 KG	856 KG
OIL (NOT INCLUDED) OLIO (NON INCLUSO)	50 LT.	3 LT.	44 LT.
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	975X1275X1175 mm	760X830X1210 mm	897X1307X1308 mm
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	MAX 5.3 KW (7,11 HP)	MAX 2.38 KW (3,25 HP)	6.3 KW (8,5 HP)
PNEUMATIC INPUT (LUBRICATING SYSTEM COMPRESSOR) ALIMENTAZIONE PNEUMATICA (COMPRESSORE PER SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE)	5 BAR	-	5 BAR

90° FLARING TOOLS:

available for ORFS Parker upon request

UTENSILI SVASATURA 90°:

disponibili per raccordi ORFS Parker

37° FLARING TOOLS:

supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations

UTENSILI SVASATURA 37°:

forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

* STAINLESS STEEL DIFFERENT FROM AISI 316 TI CAN COMPROMISE THE QUALITY OF THE FLARING OPERATION AND THE TOOLS STATE OF CONSERVATION.

* ACCIAI INOX DIVERSI DALL'AISI 316 TI POSSONO COMPROMETTERE LA QUALITÀ DELLA SVASATURA NONCHÉ LO STATO DI CONSERVAZIONE DEGLI UTENSILI

OPTIONAL - OPTIONAL

	ES	ECO	6/90
--	----	-----	------

PEDAL
PEDALE



EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL

ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)

These machines, which require only one tool change to carry out the flaring operations, use a cold orbital forming process to create a flat and smooth sealing surface at 90° and 37° with a suitable rugosity for the O-Ring seal.

Queste attrezzature, che necessitano di un solo cambio utensile per eseguire le operazioni di svasatura, utilizzano un processo di formatura orbitale a freddo per creare una superficie di tenuta a 90° e 37° piatta e liscia con rugosità adatta per la tenuta degli O-Ring.