

CENTER MAXI

CODE: CENTERMAXI
MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE

CENTER JUNIOR

CODE: CENJUSFL
MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE

MINI CENTER

CODE: CENECO
MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE



DOUBLE WORKING LEVEL: UPPER LEVEL FOR BENDS UP TO 180°, LOWER LEVEL FOR STANDARD TUBES

DOPPIO LIVELLO DI LAVORAZIONE: LIVELLO SUPERIORE PER CURVE FINO A 180°. LIVELLO INFERIORE PER TUBAZIONI STANDARD

MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BENDING CURVATURA	37° FLARING SVASATURA 37°	DEBURRING SBAVATURA	DIN2353 RINGS PREASSEMBLING PREMONTAGGIO ANELLI DIN 2353	CUTTING TAGLIO	ELECTRONIC CONTROL CONTROLLO CON SCHEDA ELETTRONICA	IDEAL FOR VOLUME PRODUCTION IDEALE PER LA PRODUZIONE IN SERIE	EQUIPPED WITH WHEELS DOTATO DI RUOTE	EQUIPPED WITH COMPRES- SOR FOR THE INTERNAL CLEANING DOTATO DI COMPRESSORE PER LA PULIZIA INTERNA	SAFETY PROTECTIONS PROTEZIONI DI SICUREZZA
				CENTER MAXI CENTER JUNIOR	CENTER MAXI	CENTER MAXI		CENTER JUNIOR	

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI	CENTER MAXI	CENTER JUNIOR	MINI CENTER
24° PREASSEMBLY PREMONTAGGIO 24°	6 → 42X4 mm 6 → 18 ON UPPER LEVEL SU PIANO ALTO	6→42X4 mm	6→42X4 mm
37° FLARING SVASATURA 37°	6 → 42X4 mm 6 → 18 ON UPPER LEVEL SU PIANO ALTO	6→42X4 mm	6→42X4 mm
BENDING Ø (GENERAL TUBE) Ø CURVATURA (TUBO GENERICO)	5-50* mm	6→42X4 mm	6→42X4 mm
BENDING Ø (AISI 316 TI) Ø CURVATURA (AISI 316 TI)	38X4-42X3 mm	6→42X4 mm	6→42X4 mm
BENDING Ø (ST 37.4) Ø CURVATURA (ST 37.4)	38X5-42X3 mm	6→42X4 mm	6→42X4 mm
MAX BENDING ANGLE ANGOLO DI CURVATURA MAX	180°	-	-
90° BENDING TIME TEMPO DI CURVATURA 90°	6 SEC.	-	-
CUTTING TAGLIO	MAX Ø 125 mm	MAX Ø 100 mm	-
INT/EXT DEBURRING SBAVATURA INT/EST	6 - 42 mm	6 - 42 mm	6 - 42 mm
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ELECTRONIC CONTROL CONTROLLO ELETTRONICO	TOUCH SCREEN	-	-
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	1400X800X1500 mm	1515X1000X1210 mm	720X920X1295 mm
WEIGHT WITHOUT OIL PESO SENZA OLIO	400 KG	305 KG	206 KG
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	230V 50HZ 1PH	230V 50HZ 1PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	MAX 4.5 KW (6 HP)	MAX 4.6 KW (6.2 HP)	MAX 1.7 KW (2.3 HP)
COMPRESSED AIR ARIA COMPRESSA	-	220 LT./MIN.	-
OIL OLIO	15 LT. NOT INCLUDED NON INCLUSO	5 LT. NOT INCLUDED NON INCLUSO	3 LT. INCLUDED INCLUSO

OPTIONAL - OPTIONAL	C. M.	C. J.	M. C.
PEDAL FOR C50 ES PEDALE PER C50 ES		■	-
PEDAL FOR USFL 24/37 ES PEDALE PER USFL 24/37 ES		■	-
TOOL HOLDER PORTA UTENSILI		INCLUDED INCLUSO	■
TUBE DRIVING SYSTEM SISTEMA GUIDATUBO		■	-

EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)

*With special tool Ø 5 mm upon request

Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta

Special equipment with different bending radius are available upon request

Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta

Product specifications could be modified without prior notice.
Le specifiche dei prodotti potrebbero essere modificate senza preavviso.