UNISPEED USFL 90/37 ES 6/28

CODE: UNISFL9037ES628

FLARING



POSSIBILITY TO RECALL PREVIOUSLY SET RECIPES POSSIBILITÀ DI RICHIAMO DELLE RICETTE IMPOSTATE

MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



















TOUCH-SCREEN ELECTRONIC CONTROL

POSSIBILITY TO OBTAIN ANY FLARING DIAMETER AND THICKNESS

POSSIBILITÀ DI OTTENERE QUALSIASI DIAMETRO E SPESSORE DI SVASATURA

IDEAL FOR VOLUME PRODUCTION

IDEALE PER LA PRODUZIONE IN SERIE

6-28 X 2,5 mm

6-18 X 2,5 mm*

400V 50HZ 3PH

90° FLARING SVASATURA 90°

EQUIPPED WITH WHEELS DOTATO DI RUOTE

FRONT TOOL-HOLDER COMPARTMENT

IDEAL FOR THE AUTOMOTIVE INDUSTRY VANO PORTAUTENSILI ANTERIORE IDEALE PER SETTORE AUTOMOTIVE

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

90° FLARING CARBON STEEL ST 37.4

90° FLARING STAINLESS STEEL AISI 316 TI 6-18 X 2.5 mm*

37° FLARING CARBON STEEL ST 37.4

6-28 X 2,5 mm

37° FLARING STAINLESS STEEL AISI 316 TI

WEIGHT

494 KG

DIMENSIONS LXWXH

710X945X1430 mm

STANDARD VOLTAGE

MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE 3.25 KW (4.35 HP)

PNEUMATIC INPUT (LUBRICATING SYSTEM COMPRESSOR) ALIMENTAZIONE PNEUMATICA (COMPESSORE PER SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE)

90° FLARING TOOLS:

available for ORFS Parker upon request

UTENSILI SVASATURA 90°:

37° FLARING TOOLS:

supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations

UTENSILI SVASATURA 37°:

disponibili per raccordi ORFS Parker forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

* STAINLESS STEEL DIFFERENT FROM AISI 316 TI CAN COMPROMISE THE QUALITY OF THE FLARING OPERATION AND THE TOOLS STATE OF CONSERVATION.

ACCIAI INOX DIVERSI DALL'AISI 316 TI POSSONO COMPROMETTERE LA QUAL DELLA SVASATURA NONCHÉ LO STATO DI CONSERVAZIONE DEGLI UTENSILI

OPTIONAL - OPTIONAL

PEDAL





EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)

This machine, which requires only one tool change to carry out the flaring operations, uses a cold orbital forming process to create a flat and smooth sealing surface at 90° and 37° with a suitable rugosity for the O-Ring seal. The innovative clamping system enables to process straight and of reduced dimensions rigid tubes, so this machine is the ideal solution for tubes with bends up to 180° with a tight radius, such as shaped rigid tubes, steel and hose combined connections, etc.

Questa attrezzatura, che necessita di un solo cambio utensile per eseguire le operazioni di svasatura, utilizza un processo di formatura orbitale a freddo per creare una superficie di tenuta a 90° e 37° piatta e liscia con rugosità adatta per la tenuta degli O-Ring. L'innovativo sistema di bloccaggio del pezzo consente di lavorare tubi con un tratto dritto e un ingombro molto ridotti, questa attrezzatura è quindi la soluzione ideale per processare tubi con curve estreme fino a 180° e raggi stretti, come ad esempio tubi rigidi sagomati, tubo combinato rigido e flessibile, ecc.